Анионит АВ-17-2П
ТУ У 00203826.004-94

Сополимер стирола и дивинилбензола

- Отличается высокой химической стойкостью к воздействию щелочей, кислот, окислителей
- Не растворим в воде и органических растворителя
- Высокополимерная структура, высокая емкость и механическая стабильность

Анионит АВ-17-2П применяется:

- Для очистки сахарных сиропов от красящих веществ
- Для деминерализации окисляющих растворов
- В гидрометаллургии
- В химической промышленности
- В процессах водоподготовки
- При очистке сточных и возвратных вод

- Упаковывается в мешки полиэтиленовые, вложенные в полипропиленовые (масса 18 кг)
- Транспортируется крытым транспортом
- Хранится на складах при температуре выше 2° С.
- Поставка и расчет по массе
- Форма поставки - хлоридная

Техническая характеристика
Сильноосновный анионит макропористой структуры
Внешний вид - сферические зерна

Цвет - от белого до желтого	
Гранулометрический состав:Размер зерен, мм	0,4 - 1,6
Объемная доля рабочей фракции, %, не менее	95
Объемная доля фракции менее 0,4 мм, должна быть не более, %	2
Массовая доля влаги, %	60 - 75
Удельный объем в OH^- форме, $см^3$/г	5 -

Осмотическая стабильность, %, должна быть не менее	88
Обесвечивающая способность в статических условиях, %, должна быть не менее	87
Интенсивность запаха, балл, должна быть не менее	1
Равновесная статическая обменная емкость, мг-экв/$см^3$, не менее	3

Количество стирола, мигрирующего в модельный раствор, мг/дм^3, не более	0,

Окисляемость фильтрата в пересчете на кислород, мг/г, должна быть не более	0,6